



COMUNICATO STAMPA

RAVIOLIFICIO SCOIATTOLO RADDOPPIA LA GARANZIA DI QUALITÀ: MAGGIORE SHELF LIFE, PIÙ SOSTENIBILITÀ, MENO RICHIAMI GRAZIE ALLE TECNOLOGIE ANTARES VISION GROUP

Attraverso i sistemi di ispezione per il controllo dei microfori e della correttezza delle etichette, sono migliorate le prestazioni nei controlli di qualità, con la tecnologia della spettroscopia IR FT System

Travagliato (Bs), marzo 2023 – Un **microforo nel packaging** comporta una **riduzione della shelf life** dei prodotti, nonché **conseguenze importanti sulla qualità**. Negli alimenti confezionati in MAP (modified atmosphere packaging) provoca, ad esempio, la formazione di **muffe**, il **cambio di colore** e la **variazione del sapore**, portando a possibili **richiami** o **ritiri**, con **conseguenze economiche e danni alla reputazione** del brand. Per ovviare a ciò, l'azienda di pasta fresca "Scoiattolo" ha introdotto la **spettroscopia IR per il controllo in linea dei microfori** sviluppata da **Antares Vision Group** - partner tecnologico d'eccellenza nella digitalizzazione e nella gestione integrata dei dati, leader globale nelle soluzioni di tracciabilità, e tra i principali player nei sistemi di ispezione per il controllo qualità - **con tecnologia FT System**. Oltre al riscontro sui fori, la **macchina consente di verificare la correttezza delle informazioni obbligatorie in etichetta** (come data di scadenza o codice lotto) e nel codice a barre, la cui assenza renderebbe il prodotto invendibile. Un errore, infatti, nei dati obbligatori di etichettatura comporta il richiamo del bene o il ritiro dal mercato, con **conseguenze sulla reputazione** del brand, sulle **spese di smaltimento** e su quelle **legali** in caso di controversie.

Com
27
Rev.1
(222_
139)

La scelta di Scoiattolo si è rivelata lungimirante, visto che l'azienda ha registrato una **riduzione di non conformità** dovute a microfori e a confezioni non correttamente saldate pari a circa **il 45%** (periodo settembre-dicembre 2022 vs settembre-dicembre 2021). *"L'adozione di questo tipo di soluzioni è stata valutata all'interno di un progetto più ampio che ha, come fine, il miglioramento dei flussi di produzione - spiega **Giacomo Tamborini, Innovation & Edp Manager di Scoiattolo** - . La scelta, supportata da analisi, confronti con Antares Vision Group e con le figure operative del reparto di confezionamento, nonché da varie prove effettuate su produzioni campione, è ricaduta sul sistema di ispezione FT System, la cui adozione ci ha permesso di introdurre un controllo puntuale e completo su possibili non conformità della confezione di pasta, a ulteriore garanzia della qualità del processo"*.

La vera innovazione, specifica Tamborini, è stata l'introduzione dell'**ispezione dei microfori nel packaging**, che permette il **controllo non distruttivo** – senza la necessità di distruggere il campione, permettendo la ripetibilità della misura esattamente sullo stesso prodotto - **della totalità delle confezioni**, con un impatto positivo sulla **sostenibilità**. La tecnologia sostituisce i metodi tradizionali, distruttivi e a campione, di controllo qualità dei prodotti MAP riducendo così la quantità di packaging destinato a diventare rifiuto. *"Gli impatti positivi prospettati si sono in gran parte tradotti in una forte riduzione delle non conformità derivanti da fori e fessurazioni. Come per ogni investimento, la fase preliminare ha visto anche la valutazione del ROI ma, al di là dell'impatto economico, Scoiattolo ha ritenuto di procedere con l'introduzione di questa tecnologia per aumentare ancor più il livello qualitativo della produzione, tema per noi imprescindibile e centrale"*. Un miglioramento netto, dunque, anche in termini di **lotta allo spreco**: *"Avere statistiche puntuali relative agli scarti e alle relative cause ci permette di intervenire in modo tempestivo, riducendone le percentuali all'interno del reparto di confezionamento"* conclude Tamborini.

Antares Vision Group in breve

Antares Vision Group è **partner tecnologico d'eccellenza** nella digitalizzazione e nell'innovazione per imprese, istituzioni e autorità governative, garantisce sicurezza, qualità, sostenibilità e efficienza di prodotti e filiere generando fiducia. Offre **un ecosistema integrato di tecnologie** – sia software, sia hardware - per garantire la qualità dei prodotti (sistemi e macchine di ispezione) e la tracciabilità dei prodotti lungo la filiera (dalle materie prime, alla produzione, dalla distribuzione fino al consumatore), con una gestione integrata di dati, di produzione e di filiera, anche tramite l'applicazione dell'intelligenza artificiale e l'utilizzo di blockchain.

Antares Vision Group è attivo nel settore **Life Science** (farmaceutico, dispositivi biomedicali e ospedali), nel **Beverage, Food, Cosmetico, Chimico** e nel **Packaging** e potenzialmente in molte altre industrie. Leader mondiale per la tracciabilità

dei farmaci, fornisce i principali produttori mondiali (oltre il 50% delle top 20 multinazionali) e diverse autorità governative, di soluzioni per monitorare la filiera e validare l'autenticità dei prodotti.



**ANTARES VISION
GROUP**

COMUNICATO STAMPA

Società quotata da aprile 2019 su AIM Italia e dal 14 maggio 2021 su Euronext - segmento STAR, Antares Vision Group ha raggiunto un volume d'affari nel 2022 per €223.5 milioni, è presente in più di 60 Paesi, impiega oltre 1100 dipendenti e consolida una rete di oltre 40 Partners internazionali.

Antares Vision S.p.A.

Via del Ferro, 16 – 25039 Travagliato (BS) – Italy

T: +39 030 7283500

info@antaresvision.com – www.antaresvisiongroup.com

Raffaella Mora | PR Specialist Antares Vision Group

raffaella.mora@partner.antaresvision.com

+39 349 0709470

Ufficio Stampa

Soluzione Group S.R.L. – Via F. Lana, 1 – 25020 Flero (BS) – Italy

T: +39 030 3539159

Giusy Martin | Cell. +39 3881681168

martin@soluzionegroup.com

Com
27
Rev.1
(222_
139)